

TEFRO®cor 150 SW-LV

Hochleistungsbeschichtung für den industriellen und maritimen Korrosionsschutz

- » Frei von Lösemitteln (VOC-Gehalt 4,6 g/l)
- » Sehr hohe Schlag- u. Abriebbeständigkeit
- » Hochbeständig gegen eine Vielzahl von Chemikalien
- » Sehr hohe Abriebbeständigkeit
- » Hervorragende Haftung auf einer Vielzahl von metallischen Untergründen
- » Einschichtige Applikation
- » Trockenschichtdicken bis 800 µm in einem Arbeitsgang

Zulassungen

- » Zugelassen für den Stahlwasserbau gem. BAW Richtlinie
- » Geprüft gem. ISO 12944-9 CX (high-impact-areas)

Gebindegrößen

28 kg, 14 kg, 7 kg, 1,75 kg

Farbtöne

Die Farbtöne RAL 7044 (Seidengrau), 8012 (Rotbraun) und 9005 (Tiefschwarz) sind am Lager verfügbar, weitere Farbtöne auf Anfrage, individuelle Farbtöne nach Absprache.

Detaillierte Angaben zum Produkt sind der Webseite und dem technischen Datenblatt zu entnehmen.



Unser Unternehmen

Wir sind ein 1910 gegründetes Familienunternehmen, das über die Jahre zum international agierenden Industrieunternehmen gewachsen ist. Die Freese-Gruppe bietet flexible und zuverlässige Lösungen für Oberflächentechnik, Schiffsdecksbeläge, Fußbodentechnik, Bauenschutz und Technologie.

Wir bilden die gesamte Wertschöpfungskette ab, von der Produktentwicklung im eigenen Labor, über die Fertigung in eigenen Produktionsanlagen bis hin zur Verarbeitung vor Ort beim Kunden. Seit über 110 Jahren sind wir die Spezialisten für Korrosionsschutz.

Hinter unserem Erfolg stecken Menschen, die unsere Produkt- und Markenstrategie leben und beständig weiterentwickeln sowie eine Unternehmenskultur, die Innovationen fördert.

Kontakt

Jürgen Bode
Vertriebsleiter Beschichtungssysteme
Fon + 49 174 93 68-270
juergen.bode@gtf-freese.de

G. Theodor Freese GmbH

Carl-Benz-Straße 29
28237 Bremen
Fon +49 421 39 608-0
www.gtf-freese.de



TEFRO®cor 150 SW-LV
industrieller Korrosionsschutz



Einschichtig appliziert. Dauerhaft geschützt.

TEFRO®cor 150 SW-LV - Einschichtig appliziert. Dauerhaft geschützt.

Industrieller Korrosionsschutz

Freese TEFRO®cor 150 SW-LV schützt nachhaltig vor Korrosion, Verschleiß und chemischen Belastungen. Durch einen sehr geringen VOC-Gehalt und den Verzicht auf Schwermetalle werden die Anforderungen nach Umweltverträglichkeit und Nachhaltigkeit im höchsten Maße erfüllt. Die zertifizierte Qualität von TEFRO®cor 150 SW-LV ist Grundlage für Sicherheit, Nutzung und Erhalt von industriellen und maritimen Stahlbauwerken.

TEFRO®cor 150 SW-LV bietet ein breites Einsatzspektrum von der Verwendung als Spachtel oder Grundierung, vom Haftvermittler bis hin zur Deckbeschichtung. Der gesamte Aufbau ist mit nur einem Produkt machbar. Überarbeitungen und Spot-Repair Arbeiten sind auch nach vielen Monaten möglich.

*Extern zertifiziert für „CX high Impact“
Anwendungen*

RWE Power AG Einsatz Stahlwasserbau

Beständigkeit

Der sehr hohe Vernetzungsgrad von TEFRO®cor 150 SW-LV führt zu hoher Diffusionsdichtheit und gewährleistet die enorme Beständigkeit.

*Chemisch resistent gegenüber
aggressiven Chemikalien*



Multifunktionelle Haftung

Bei ausreichend angerauhter Oberfläche kommt es zur formschlüssigen Verklammerung von TEFRO®cor 150 SW-LV in mikroskopisch kleinen Poren und Vertiefungen an Oberflächen. Die hervorragende Adhäsion der Beschichtung schützt gegen Unterrostung bei Beschädigung.

Haftet auf allen metallischen Untergründen

Haftvermittler für unbeschichtbare Untergründe

Sehr gute Frühwasserbeständigkeit

Verschleißfestigkeit

Sehr hohe Verschleißfestigkeit führt zu einem hohen Widerstand gegen mechanische Beschädigungen.

*Zugelassen gemäß den Prüfrichtlinien nach BAW
Starke Abriebbeständigkeit und Schlagresistenz*

*Geringe Unterwanderung bei mechanischer
Verletzung der Beschichtung*

Wirtschaftlichkeit

Ein Voranstrich unter TEFRO®cor 150 SW-LV ist nicht erforderlich. Einschichtiger Auftrag ist möglich, Durchlaufzeiten werden deutlich reduziert.

Einschichtige Applikation

*Regen- und wetterfest nach kurzer
Trocknungszeit*

Nachhaltigkeit

TEFRO®cor 150 SW-LV ist umweltfreundlich und geruchsneutral in der Verarbeitung, besonders wichtig bei Arbeiten in Bereichen mit eingeschränkter Belüftungsmöglichkeit.

Lösungsmittelfrei

Verseifungsstabil und Alkalibeständig